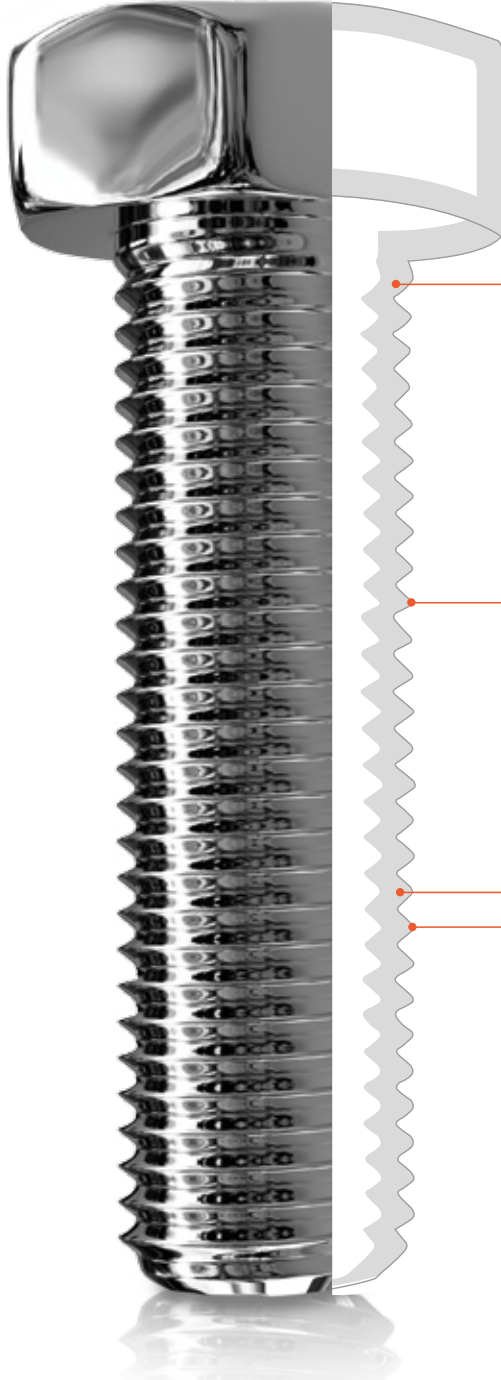


스테인리스강 표면경화 신기술 소개



ExpaniteHigh-T

대량의 부품 속으로 질소를 깊숙이 침투시키는 고온 고용화 질화공정으로서 독보적인 내구성과 월등한 내식성을 실현하여 부품의 심부경도를 재조성 합니다.

이점 : 심부경도를 유지하고 내식성을 향상시키면서 어닐링의 모든 이점도 얻을 수 있습니다.

ExpaniteLow-T

저온 표면경화 공정으로서 질소와 탄소가 함유된 이중 경화층을 형성합니다. 질소는 표면경도를 증가시키고 탄소는 상대적으로 약한 심부와 질소층을 연결합니다. 자연스러운 경화층을 얻을 수 있습니다!

이점 : 1000-1800HV의 제어된 표면경도를 얻을 수 있음.

SuperExpanite

ExpaniteHigh-T와 ExpaniteLow-T를 결합한 공정으로서 대량의 부품 표면에 지금까지 볼 수 없었던 뛰어난 내구성 가진 표면 경화층을 얻을 수 있습니다.

SuperExpanite는 표면경화된 스테인리스강에서 얻을 수 있는 뛰어난 내식성과 내마모성, 피로강도를 쉽게 얻을 수 있습니다.

이점 : 뛰어난 내식성, 내마모성, 내손상성, 피로강도.

상세.

Expanite 프로세스는 austenitic, martensitic, ferritic, duplex 를 포함한 가장 일반적인 스테인리스강에 적용 가능합니다.

Expanite 프로세스는 일반적으로 매일매일 작업가능하여 경쟁기술보다 훨씬 짧은 작업시간을 갖고 있습니다.

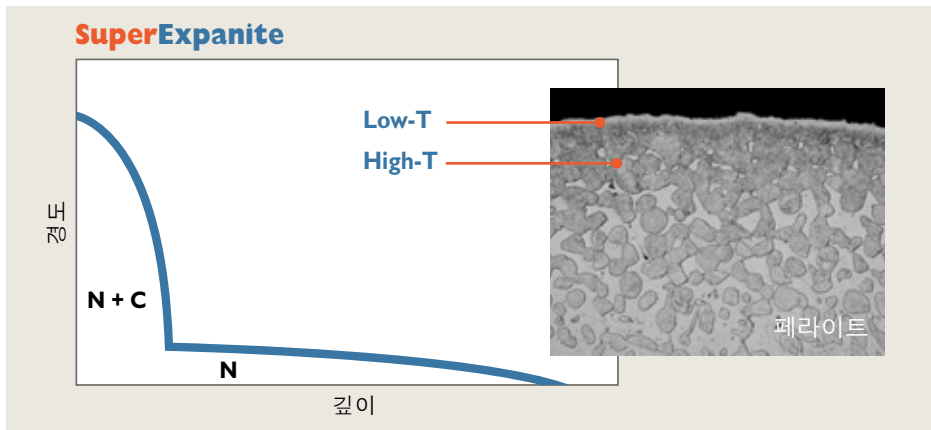
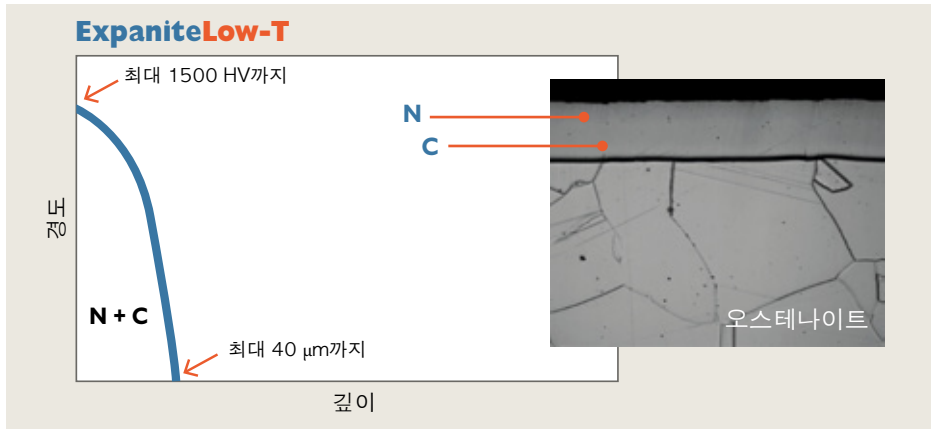
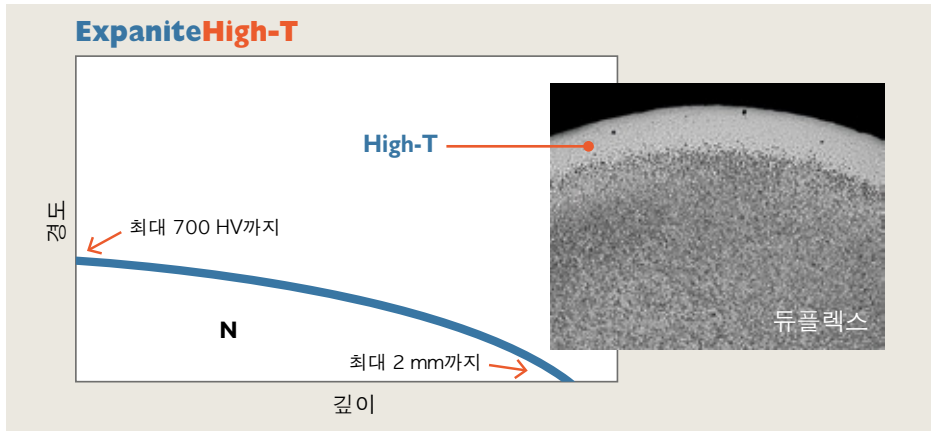
Expanite 프로세스는 가스를 사용하여 대량 부품을 처리할 수 있습니다.

Expanite 프로세스는 Expanite의 작업센터에서 처리 가능하거나, 귀사의 생산라인에서 직접 작업 가능합니다.

Expanite 프로세스는 염수분무시험에서 1,000시간 이상을 버틸 수 있고, 1000-1800HV의 표면경도를 제어할 수 있습니다.



우리는 귀사의 합금 및 요구사항에 맞게 공정을 만듭니다*



* 적합한 합금 오스테나이트 - 페라이트 - 듀플렉스 - 마르텐사이트

표면처리 그 이상의 기술

Expanite는 2000년 이후 지속적인 연구를 바탕으로 표면경화 분야에서 선도적인 과학자들에 의해 2010년 회사가 설립되었고, 사실 중심적인 환경에 깊은 뿌리를 가지고 있습니다.

우리의 철학은 매우 간단합니다. 우리는 스테인리스강의 표면경화를 위한 최상의 솔루션을 제안드리고자 합니다! 현재, Expanite는 스테인리스강에서 얻을 수 있는 성능의 한계를 향상시킬 뿐만

아니라, 고객의 현장에 직접 프로세스를 공급함으로써 영역을 확대합니다.

최대용량의 열처리와 실험장비를 갖춘 덴마크의 북쪽 코펜하겐에 위치한 우리의 첨단 시설에서 -고객의 생산 현장에까지 - 우리는 고객에게 경쟁 우위를 제공하고자 합니다.